DOI: 10.3969/j.issn.1003-0972.2011.03.024

电化学沉积法制备 Co-Ni 合金及其磁性能研究

郑修成^{1*} 康进峰¹ 李 腾¹ 宋智甲¹ 郑广平²

(1. 郑州大学 化学系 ,河南 郑州 450001; 2. 香港理工大学 机械工程学系 ,香港 999077)

摘 要: 室温下,分别采用恒电位沉积法和脉冲电位沉积法制备面心立方 fcc(Co)和密排六方 hcp(Co)混 晶 Co-Ni 合金材料,利用 XRD、SEM、EDX 等手段对其结构和组成进行表征,并利用振动样品磁强计研究其磁性能. 结果表明:脉冲电位沉积法比恒电位沉积法更有利于具有致密织构的 Co-Ni 纳米晶合金的生成,同时有利于合金中 Co 含量的增大.

关键词: 电沉积法; Co-Ni 合金; 磁性能

中图分类号: 0643.3 文献标志码: A 文章编号: 1003-0972(2011) 03-0380-04

Electrochemical Deposition and Magnetic Properties of Co-Ni Alloys ZHENG Xiu-cheng^{1*}, KANG Jin-feng¹, LI Teng¹, SONG Zhi-jia¹, ZHENG Guang-ping²

(1. Department of Chemistry , Zhengzhou University , Zhengzhou 450001 , China;

2. Department of Mechanical Engineering Hong Kong Polytechnic University , Hong Kong 999077 , China)

Abstract: Co-Ni alloys including face-centered-cubic(fcc) and hexagonal closed-packed(hcp) were produced by using potentiostatical electrodeposition and pulse voltage electrodeposition in a three-electrode cell at room temperature. The produced fcc and hcp Co-Ni alloys were characterized by XRD, SEM, and EDX. The magnetic properties of the alloys were detected by using a vibrating sample magnetometer. Compared with Co-Ni-I produced by using potentiostat-ical electrodeposition, the Co-Ni alloys produced by using the pulse voltage electrodeposition exhibited better compact nanostructures with higher Co molar ratio.

Key words: electrodeposited method; Co-Ni alloys; magnetic properties

0 引言

由于纳米材料结构的特殊性,使其具有不同于 传统粗晶材料的性能和广阔的应用前景^[1-3].电沉 积法制备的纳米晶材料具有独特的高密度和低孔 隙率,且制备工艺灵活,操作条件简单,适合于制备 纯金属纳米金膜、合金膜及复合材料等各种类型层 膜.同时,电沉积法有很好的经济性和较高生产率, 投资低,经济效益好,是制备合金材料的最适宜方 法之一^[4-5].

研究表明,钴镍合金纳米晶作为铁磁金属材 料,其饱和磁化率、柔韧性及抗腐蚀性方面具有独 特的优势,在高密度磁记录领域具有潜在的良好应 用前景,近年来吸引了不少学者的研究兴趣^[5-13]. 脉冲法是对直流法的一种改进,相对直流法而言, 脉冲法具有很大的优势^[4]:脉冲的电流密度比直 流高得多。因而脉冲电沉积时,电极表面吸附原子 总数高于直流电沉积,其结果使成核速率大大增 加,进而形成细密的晶体结构.另外由于采用高的 电流密度,导致高的过电势,有利于提高成核速率, 促使晶粒细化.脉冲法还可以通过调节脉冲导通时 间和脉冲关断时间以保证阴极溶液界面处的沉积 离子能够得到及时的补充.

本研究分别采用恒电位电沉积法和脉冲电位 沉积法制备 Co-Ni 合金材料,采用数种表征手段对 其结构和组成进行表征,并利用振动样品磁强计研 究了所制样品的磁性能.

收稿日期: 2011-03-20; 修订日期: 2011-04-26; * . 通讯联系人, E-mail: zhxch@ zzu. edu. cn 基金项目: 郑州大学创新基金资助项目(2010cxsy090)

作者简介:郑修成(1974), 男、河南兰考人、副教授、博士、主要从事新型功能材料和多相催化等研究.

1 实验部分

1.1 样品的制备

按照表 1 所示镀液参数分别称取 3 种固体试 剂 磁力搅拌下将其溶于 250 mL 蒸馏水中. 用 pH 计测量溶液的 pH 值,然后滴加 4.5 mol/L 的硫酸 溶液将 pH 值调至 2.0.将所配溶液倒入特制 250 mL 五口磨口烧瓶中,采用三电极体系进行电沉积 实验,其中参比电极为甘汞电极,对电极为碳电极, 工作电极由安置在聚四氟模具里的钛片担当. 电沉 积实验前,往所配镀液中通氮气约 30 min,以除去 其中的 O₂. 并将所用的 DJS-292B 恒电位仪器和脉 冲电沉积实验所需的 F05 型数字合成信号函数发 生器/计数器提前开机预热 20 min.

恒电压 1.5 V 沉积 1.5 h 所得样品标识为 Co-Ni-1. 脉冲电沉积实验条件: 脉冲电压 U_{pp}1.8 V ,占 空比 50% ,偏移 +0.8 V ,恒电位仪补偿 +0.2 V. 1.0 kHz 下沉积 5 h 所得样品标识为 Co-Ni-2.4.0 kHz 下沉积 5 h 所得样品标识为 Co-Ni-3. 所有样品 厚度用游标卡尺测量均约 0.06 mm 形状如图 1 照 片所示.

表1 镀液参数 Tab.1 Chemical composition of the electrodeposition bath

试剂	添加量/g	浓度/(mol・L ⁻¹)
$NiSO_4 \cdot 6H_2O$	39.10	0.595
$CoSO_4 \cdot 7H_2O$	28.46	0.405
H_3BO_3	7.73	0.500

1.2 样品的表征

用 Bruker D8 ADVANCE 型 X-射线衍射仪检 测镀层的晶相结构,采用 Co 靶 Ka 射线(λ = 1.790 21 Å);用 Nikon Coolpix L1 相机拍照镀层表 面状况;用 Nikon Model Epiphot 200 显微镜观察镀 层表面微观结构;用 JEOL JSM-6490 型场发射扫描 电镜(SEM)观察镀层截面织构,能谱分析仪(EDS) 确定镀层中 Co、Ni 的含量;通过 LDJ 9600 型振动 样品磁强计(VSM)在常温下测试镀层的磁性能, 并得到 M-H 磁滞回线.

2 结果与讨论

图 1 是所得 Co-Ni 合金样品的光学照片,可以 发现 尽管 3 个样品的沉积层厚度基本一样,但恒 电位沉积所得的 Co-Ni-I 样品发生了明显的卷曲, 而脉冲电位所得的 Co-Ni-2、Co-Ni-3 则无明显的卷 曲现象 表明采用脉冲电位沉积 Co-Ni 合金能有效 地减小其应力. 图 2 为所制 Co-Ni 合金样品的 XRD 谱图. 通 过对照 X 射线粉末衍射标准卡片可知,制得的 Co-Ni 合金由面心立方 fec(Co) 和密排六方 hcp(Co) 混合晶相组成,说明沉积层中的 Ni 进入了 Co 晶格 形成了目标 Co-Ni 合金. 与采用恒电位所得 Co-Ni-1 相比,脉冲电位沉积所得的 Co-Ni-2、Co-Ni-3 样 品的各个特征衍射峰的峰宽要大,这说明采用脉冲 电位沉积沉积层晶粒尺寸明显减小,即采用脉冲电 位沉积更有利于纳米微晶的生成. 另外,由图 2 可 以发现,与 Co-Ni-1 相比,Co-Ni-2、Co-Ni-3 样品的 特征衍射峰的相对丰度有所不同,Co-Ni-1 的 [(002)_{hcp} + (111)_{fec}]衍射峰丰度最大,而 Co-Ni-2、Co-Ni-3 衍射峰丰度最大峰则归属于 [(110)_{hcp} +(220)_{fec}]晶面. 表明两种制备工艺使得 Co-Ni 合 金材料的优先生长的晶面取向有所不同.









图 3 是所制 Co-Ni 合金的光学显微镜表面俯 视图. 可以观察到,在相同放大倍数的情况下 Co-Ni-1 织构中有大量的穿孔存在,而 Co-Ni-2、Co-Ni-3 中穿孔明显少于 Co-Ni-1,其中 Co-Ni-3 的穿孔更 少. 电沉积法制备金属类材料过程中形成穿孔是一 种常见现象 源于酸性镀液体系里沉积过程中的自 腐蚀行为.大量穿孔的存在会对所制材料的某些性 能产生不良影响,尤其是硬度、韧性、耐磨性等力学 性能.由图3可知相同镀液条件下,采用脉冲电位 沉积 ,尤其是高频情况 ,能有效减小 Co-Ni 合金中 穿孔的形成.

(c) Co-Ni-3



(a) Co-Ni-1

(b) Co-Ni-2 图 3 所制 Co-Ni 合金光学显微镜俯视图

Fig. 3 Optical microscope top surface images of as-prepared Co-Ni alloys





Fig. 4 SEM cross-section images of the as-prepared Co-Ni alloys

图4 为所制 Co-Ni 合金横截面 SEM 图 图5则 是由对应图4 所选区域的 X-电子能谱. 由图4 可 知,Co-Ni-I 的织构较为疏松,而 Co-Ni-2、Co-Ni-3 的织构较为致密 这是因为脉冲技术有利于电沉积 法制备纳米晶. 与常规晶体材料 Co-Ni-I 相比,纳 米晶 Co-Ni-2、Co-Ni-3 由于小尺寸效应,使得自身 的织构更为致密. 而 EDX 分析结果表明,沉积层中 同时含有 Co、Ni 两种元素. 表 2 显示的是利用 EDX 分析结果所得的 Co、Ni 的原子相对含量. 由 表 2 可知,同样镀液浓度情况下,采用脉冲电位沉 积所得两种 Co-Ni 合金沉积层中 Co 的含量要高于 一般的恒电位沉积所得 Co-Ni-I 在前者中 Co 的摩 尔含量约为 90.5% 而后者则仅为约 74%.

表 2 所制 Co-Ni 合金的成分分析

Tab. 2 Elements analyzed results of

the resulting Co-Ni alloys

Sample	x(Co) /%	x(Ni) 1%
Co-Ni-I	74.36	25.64
Co-Ni-2	90.86	9.14
Co-Ni-3	90.17	9.83



Fig. 5 EDX spectra for two compositions of Co-Ni alloys

图 6 显示的是所制三种 CoNi 合金样品的磁滞

回线. 由图 6 可以看出, 当磁场垂直于所制 CoNi 合

金样品时,磁化难以饱和.于彦龙^[14]报道了当磁场 方向垂直于所制单晶镍纳米线时,磁化亦难于饱 和,本文 CoNi 合金表现出与其类似的结果,这种性 质对于 CoNi 合金作为垂直记录介质的应用具有重 要的意义.



(a) Co-Ni-I, (b) Co-Ni-2, (c) Co-Ni-3
图 6 所制 Co-Ni 合金的磁滞回线

Fig. 6 Hysteresis loops of the resulting Co-Ni alloys

表 3 显示了所制样品的磁性能测试结果. 由表 3 数据可知 ,Co-Ni-I 的矫顽力为 92.45 Oe ,剩磁为 24.66 emu/g ,饱和磁化强度 131.6 emu/g; 样品 Co-Ni-2 的矫顽力 119.1 Oe ,剩磁 34.63 emu/g ,饱 和磁化强度为 131.1 emu/g; 样品 Co-Ni-3 的矫顽 力为 125.3 Oe ,剩磁为 37.65 emu/g ,饱和磁化强 度为 124.4 emu/g. Co-Ni-2 和 Co-Ni-3 样品的矫顽 力和剩磁都远大于 Co-Ni-1 样品,而饱和磁化强度 小于 Co-Ni-1. 王楠英等^[15]采用喷射电沉积法制备 了纳米晶 Co-Ni 合金. 他们研究发现,钴镍合金粒 度纳米化后,其矫顽力和剩磁减小,而饱和磁化强 度增大. 本文结果与其不符,这可能是合金中 Co、 Ni 的相对含量不同所致.

表 3 所制 Co-Ni 合金的磁性能 Tab. 3 The magnetic properties of the resulting Co-Ni alloys

Sample	Coercivity	Residual magnetism	Staturation magnetization
	Hc/Oe	Br/(emu • g ⁻¹)	Bs/(emu • g ⁻¹)
Co-Ni-I	92.45	24.66	131.6
Co-Ni-2	119.1	34.63	131.1
Co-Ni-3	125.3	37.65	124.4

3 结论

分别采用恒电位电沉积法和脉冲电位沉积法制 备 Co-Ni 合金材料 利用多种测试手段对其结构、组 成及磁性能进行了研究. 结果表明: 脉冲电位沉积法 比恒电位电沉积法更有利于具有致密织构的 Co-Ni 纳米晶合金的生成 并有利于提高合金中 Co 的含量. 所制材料作为垂直记录介质的应用具有重要的意义.

参考文献:

- [1] 丁星兆,柳襄怀.纳米材料的结构、性能及应用[J].材料导报,1997,11(4):1-5.
- [2] Siegel R W. Synthesis and property of nanophase materials [J]. Materials Science and Engineering: A , 1993, 168 (2): 189-197.
- [3] 张学会,刘峥.脉冲电沉积法制备纳米材料的研究进展[J].材料保护,2009(6):53-58.
- [4] 屠振密,胡会利,于元春,等. 电沉积纳米晶材料制备方法及机理[J]. 电镀与环保, 2006, 26(4): 4-8.
- [5] Shriram S, Mohan S, Renganathan N G et al. *Electrodeposition of nanocrystalline nickel-a brief review* [J]. Transactions of the Institute of Metal Finishing , 2000, 78 (5) : 194-197.
- [6] Kong H Z , Wee A T S , Ding J , et al. *Magnetoelastic nanocrystalline* Co-Ni *alloys* [J]. International Journal of Nanoscience , 2004 , 3(4/5) : 615-623.
- [7] Liu Y N, Yang H, Liu Y, et al. Thermally induced fcc↔hcp martensitic transformation in Co-Ni [J]. Acta Materialia, 2005, 53 : 3625-3634.
- [8] Liu Y N, Yang H, Tan G, et al. Stress-induced fcc↔hcp martensitic transformation in Co-Ni [J]. Journal of Alloys and Compounds ,2004,368 (1/2): 157-163.
- [9] Bastos A, Zaefferer S, Raabe D. Three-dimensional EBSD study on the relationship between triple junctions and columnar grains in electrodeposited Co-Ni films [J]. Journal of Microscopy , 2008 , 230 (3) : 487-498.
- [10] Bastos A, Zaefferer S, Raabe D et al. Characterization of the microstructure and texture nanostructured electrodeposited NiCo using electron backscatter diffraction (EBSD) [J]. Acta Materialia , 2006, 54 (9) : 2451-2462.
- [11] Wu B Y C, Ferreira P J, Schuh CA. Nanostructured Ni-Co alloys with tailorable grain size and twin density [J]. Metallurgical and Materials Transactions A-Physical Metallurgy and Materials Science, 2005, 36A (7): 1927-1936.
- [12] Dolati A, Sababi M, Nouri E el al. A study on the kinetic of the electrodeposited Co-Ni alloy thin films in sulfate solution [J]. Materials Chemistry and Physics, 2007, 102 (2/3): 118-124.
- [13] 焦峰,曲宁松,朱增伟,等.复合电沉积制备纳米钡铁氧体钻镍合金磁性镀层[J].机械工程材料,2009,33(12):5-8.
- [14] 于彦龙. 单晶镍纳米线阵列的制备及性能研究[D]. 秦皇岛: 燕山大学, 2006.
- [15] 王楠,荆天辅,乔桂英,等. 添加剂对喷射电沉积纳米晶 Co-Ni 合金的影响[J].电镀与环保,2006,26(2):7-10.

责任编辑:张建合